



中华人民共和国国家标准

GB/T XXXXX—XXXX

防滑陶瓷砖

Slip-resistance ceramic tile

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(征求意见稿)

(本稿完成日期：2016.8.18)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会（SAC/T C249）归口。

本标准负责起草单位：

本标准参加起草单位：

本标准主要起草人：

标准名称

1 范围

本标准规定了防滑陶瓷砖的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于未经表面抛光处理的建筑地面用陶瓷砖。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3810.1 陶瓷砖试验方法 第1部分:抽样和接收条件
- GB/T 3810.2 陶瓷砖试验方法 第2部分:尺寸和表面质量的检验
- GB/T 3810.3 陶瓷砖试验方法 第3部分:吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定
- GB/T 3810.4 陶瓷砖试验方法 第4部分:断裂模数和破坏强度的测定
- GB/T 3810.5 陶瓷砖试验方法 第5部分:用恢复系数确定砖的抗冲击性
- GB/T 3810.6 陶瓷砖试验方法 第6部分:无釉砖耐磨深度的测定
- GB/T 3810.7 陶瓷砖试验方法 第7部分:有釉砖表面耐磨性的测定
- GB/T 3810.8 陶瓷砖试验方法 第8部分:线性热膨胀的测定
- GB/T 3810.9 陶瓷砖试验方法 第9部分:抗热震性的测定
- GB/T 3810.10 陶瓷砖试验方法 第10部分:湿膨胀的测定
- GB/T 3810.11 陶瓷砖试验方法 第11部分:有釉砖抗釉裂性的测定
- GB/T 3810.12 陶瓷砖试验方法 第12部分:抗冻性的测定
- GB/T 3810.13 陶瓷砖试验方法 第13部分:耐化学腐蚀性的测定
- GB/T 3810.14 陶瓷砖试验方法 第14部分:耐污染性的测定
- GB/T 3810.15 陶瓷砖试验方法 第15部分:有釉砖铅和镉溶出量的测定
- GB/T 3810.16 陶瓷砖试验方法 第16部分:小色差的测定
- GB/T 4100-2015 陶瓷砖
- GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语
- GB/T 13891 建筑饰面材料镜向光泽度测定方法

3 术语和定义

GB/T 9195和GB/T 4100中确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防滑性能 slip-resistance

抵抗行人与陶瓷地砖表面之间产生滑动的能力。

3.2

防滑陶瓷砖 slip-resistance ceramic tile

具有特定防滑能力的陶瓷地砖。

注：静摩擦系数不小于0.6的陶瓷砖能够降低滑倒的风险。

4 分类

4.1 按防滑陶瓷砖的生产工艺分为挤压砖（代号为A）和干压砖（代号为B）。

4.2 按防滑陶瓷砖吸水率分为低吸水性（代号为I）a类和b类、中吸水率（代号为II）a类和b类以及高吸水率（代号为III）类。防滑陶瓷砖分类及其代号见表1。

表1 防滑陶瓷砖分类及其代号

吸水率 E		$E \leq 0.5\%$	$0.5\% < E \leq 3\%$	$3\% < E \leq 6\%$	$6\% < E \leq 10\%$	$E > 10\%$
代号	挤压砖	A I a	A I b	A II a	A II b	A III
	干压砖	B I a	B I b	B II a	B II b	B III

5 要求

5.1 表面质量

至少95%的砖的主要区域无明显缺陷。

5.2 尺寸偏差

防滑陶瓷砖的尺寸偏差应符合GB/T 4100的规定。

5.3 性能

防滑陶瓷砖的性能应符合表2的规定。

表2 防滑陶瓷砖性能

项目	要求	
	有釉砖	无釉砖
耐污性能	≥ 4 级	≥ 3 级
耐磨性能	≥ 3 级（750r）	符合GB/T 4100的规定
防滑性能（湿态静摩擦系数）	≥ 0.6	
吸水率	符合GB/T 4100的规定	
破坏强度	符合GB/T 4100的规定	
断裂模数	符合GB/T 4100的规定	
抗热震性	符合GB/T 4100的规定	
抗釉裂性	符合GB/T 4100的规定	
抗冻性	符合GB/T 4100的规定	
湿膨胀系数	符合GB/T 4100的规定	
线性热膨胀系数	符合GB/T 4100的规定	

小色差	符合GB/T 4100的规定
抗冲击性	符合GB/T 4100的规定
光泽度	符合GB/T 4100的规定
抗化学腐蚀性	符合GB/T 4100的规定
铅和镉的溶出量	符合GB/T 4100的规定

6 试验方法

试验方法见表3。

表3 试验方法

项目		试验方法
表面质量		GB/T 3810.2
尺寸偏差		GB/T 3810.2
耐污染性		GB/T 3810.14
耐磨性能	有釉砖	GB/T 3810.7
	无釉砖	GB/T 3810.6
防滑性能		GB/T 4100-2015, 湿态
吸水率		GB/T 3810.3
破坏强度		GB/T 3810.4
断裂模数		GB/T 3810.4
抗热震性		GB/T 3810.9
抗釉裂性		GB/T 3810.11
抗冻性		GB/T 3810.12
湿膨胀系数		GB/T 3810.10
线性热膨胀系数		GB/T 3810.8
小色差		GB/T 3810.16
抗冲击性		GB/T 3810.5
光泽度		GB/T 13891
抗化学腐蚀性		GB/T 3810.13
铅和镉的溶出量		GB/T 3810.15

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 检验时机与项目

每批产品均应进行出厂检验，有下列情形之一时，应进行型式检验，检验项目见表4。

- a) 新产品或老产品转厂的试制定型鉴定；
- b) 正常生产时，每年进行一次型式检验；

- c) 产品的原料改变、工艺有较大变化，可能影响产品性能时；
- d) 产品停产半年后恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

表4 出厂检验与型式检验项目

检验项目	检验分类	
	出厂检验	型式检验
表面质量	√	√
尺寸偏差	√	√
耐污染性	√	√
耐磨性	—	√
防滑性能	√	√
吸水率	√	√
破坏强度	√	√
断裂模数	√	√
抗热震性	—	√
抗釉裂性	—	√
抗冻性	—	√
湿膨胀系数	—	√
线性热膨胀系数	—	√
小色差	—	√
抗冲击性	—	√
光泽度	√	√
耐化学腐蚀性	—	√
铅和镉的溶出量	—	√

注：注：“√”表示要求进行该项检验，“—”表示不要求进行该项检验。

7.3 组批、抽样和判定

组批、抽样和判定按GB/T 3810.1的规定进行。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

产品至少应有下列标志：

- a) 制造商标记、商标和产地；
- b) 产品名称；
- c) 质量标志；
- d) 产品类别、防滑性能值和本标准号；
- e) 名义尺寸或工作尺寸；
- f) 表面特性，如有釉（GL）或无釉（UGL）等；
- g) 生产日期或批号；

h) 最小包装单位的重量和内装数量。

8.2 包装

产品宜采取防止边角磕碰和表面划伤的保护措施；避免产品在包装中窜动。

8.3 运输

运输和搬运时应轻拿轻放，避免磕碰，禁止抛掷。

8.4 贮存

产品应贮存在干燥处，防止浸水和撞击。
